



1B412023 沥青路面面层施工

一、热拌沥青混凝土路面施工工艺



图 1B412023 热拌沥青混凝土路面施工工艺流程图



1B412023 沥青路面面层施工

二、施工准备

2.做好**配合比设计**报送**监理工程师**审批，对各种原材料进行符合性检验。

5.试验段**开工前28d**安装好试验仪器和设备，配备好的试验人员报请监理工程师审核。**各层开工前14d**在监理工程师批准的现场备齐全部机械设备进行试验段铺筑，以**确定松铺系数、施工工艺、机械配备、人员组织、压实遍数**，并检查压实度，沥青含量，矿料级配，沥青混合料马歇尔各项指标等。



1B412023 沥青路面面层施工

三、沥青混合料的拌和

4.混合料的出厂温度控制在 $140 \sim 165^{\circ}\text{C}$ 。当混合料出厂温度过高时应废弃。

5.出厂的混合料须均匀一致，无白花料，无粗细料离析和结块现象，不符合要求时应废弃。





1B412023 沥青路面面层施工

四、混合料的运输

3.已离析、硬化在运输车箱内的混合料，低于规定铺筑温度或被雨淋的混合料应予以废弃。





1B412023 沥青路面面层施工

五、混合料的摊铺

2.底、中面层采用**走线法**施工，表面层采用**平衡梁**法施工。





1B412023 沥青路面面层施工

6.采用双机或三机梯进式施工时，相邻两机的间距控制在10~20m。两幅应有5~10cm宽度的重叠

9.摊铺机无法作业的地方，在监理工程师同意后采取人工摊铺施工。





1B412023 沥青路面面层施工

六、混合料的压实

2.初压：采用双轮双振压路机静压1~2遍，正常施工情况下，温度应不低于110°C并紧跟摊铺机进行；

复压：采用胶轮压路机和双轮双振压路机振压等综合碾压4~6遍，碾压温度多控制在80~100°C；

终压：采用双轮双振压路机静压1~2遍，碾压温度应不低于65°C。边角部分压路机碾压不到的位置，使用小型振动压路机碾压。



1B412023 沥青路面面层施工





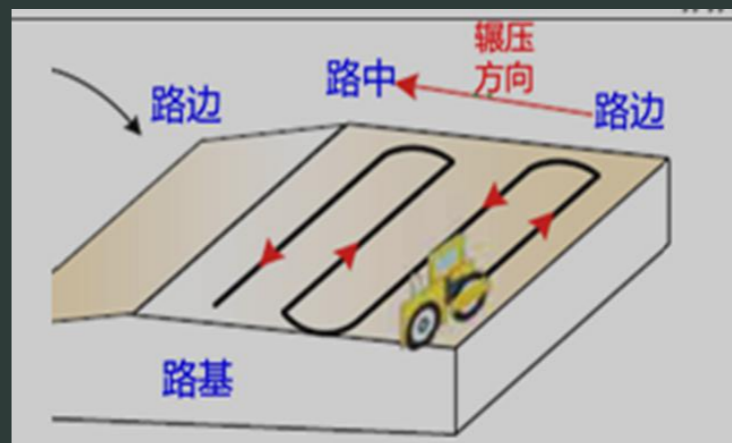
1B412023 沥青路面面层施工

3.碾压顺纵向由低边向高边按规定要求的碾压速度均匀进行。相邻碾压重叠宽度大于30cm。

4.采用雾状喷水法，以保证沥青混合料碾压过程中不粘轮

5.不在新铺筑的路面上进行停机，加水、加油活动，以防各种油料、杂质污染路面。

压路机不准停留在温度尚未冷却至自然气温以下已完成的路面上。





1B412023 沥青路面面层施工

6.碾压进行中压路机**不得中途停留、转向或制动**，压路机每次由两端折回的位置**阶梯形**随摊铺机向前推进，使**折回处不在同一横断面上**，振动压路机在已成型的路面上行驶关闭振动。





1B412023 沥青路面面层施工

七、接缝处理

1. 梯队作业采用**热接缝**，施工时将已铺混合料部分**留下20~30cm宽暂不碾压**，作为后摊铺部分的高程基准面，后摊铺部分完成立即骑缝碾压，以消除缝迹。





1B412023 沥青路面面层施工

2.半幅施工不能采用热接缝时，采用人工顺直刨缝或切缝。铺另半幅前必须将边缘清扫干净，并涂洒少量粘层沥青。摊铺时应重叠在已铺层上5~10cm，摊铺后将混合料人工清走。碾压时先在已压实路面行走，碾压新铺层10~15cm，然后压实新铺部分，再伸过已压实路面10~15cm，充分将接缝压实紧密。



冷接缝



1B412023 沥青路面面层施工

3.横接缝的处理方法

首先用3m直尺检查端部平整度。不符合要求时，垂直于路中线切齐清除。清理干净后在端部涂粘层沥青接着摊铺。横向接缝的碾压先用双轮双振压路机进行横压，碾压时压路机位于已压实的混合料层上伸入新铺层的宽为15cm，然后每压一遍向新铺混合料方向移动15~20cm，直至全部在新铺层上为止，再改为纵向碾压。



1B412023 沥青路面面层施工

4. 纵向冷接缝上、下层的缝错开15cm以上，
横向接缝错开1m以上。



读一书
增一智

